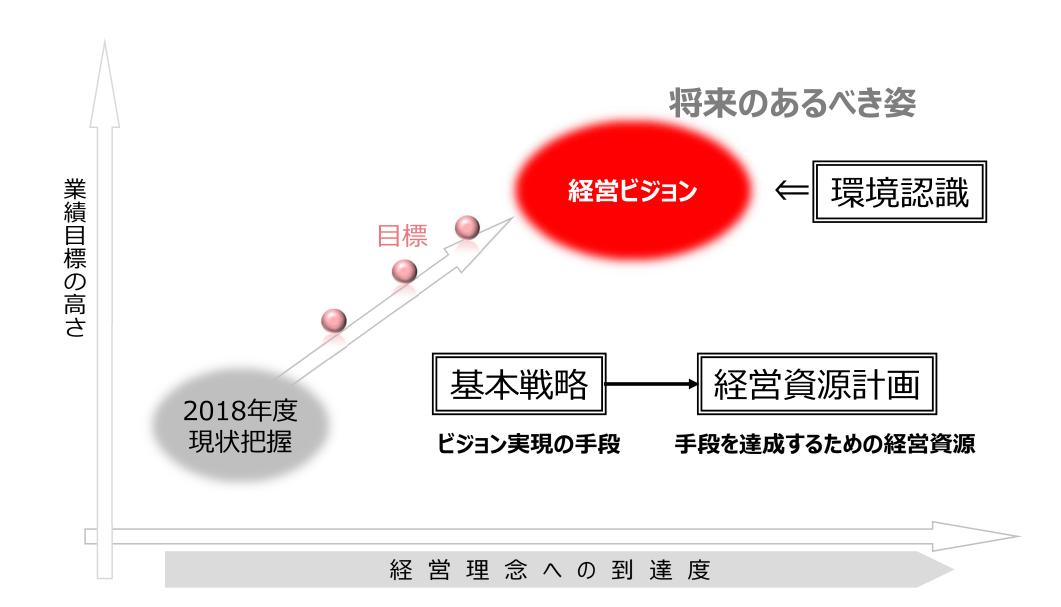


# 中長期経営方針 2019年3月20日 東京鐵鋼株式会社 Copyright (C) by Tokyotekko co.,ltd. All Rights Reserved.



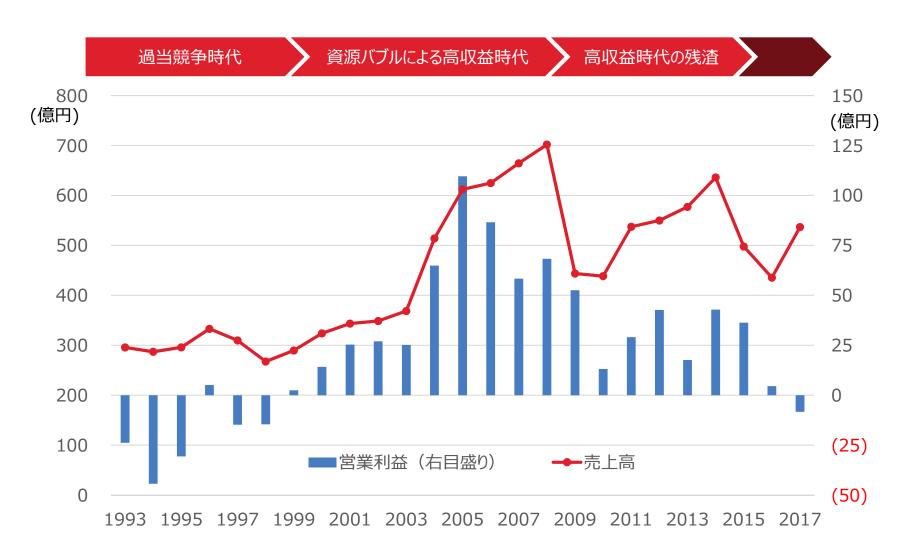
### 中長期経営方針 概念図





### 歴史認識

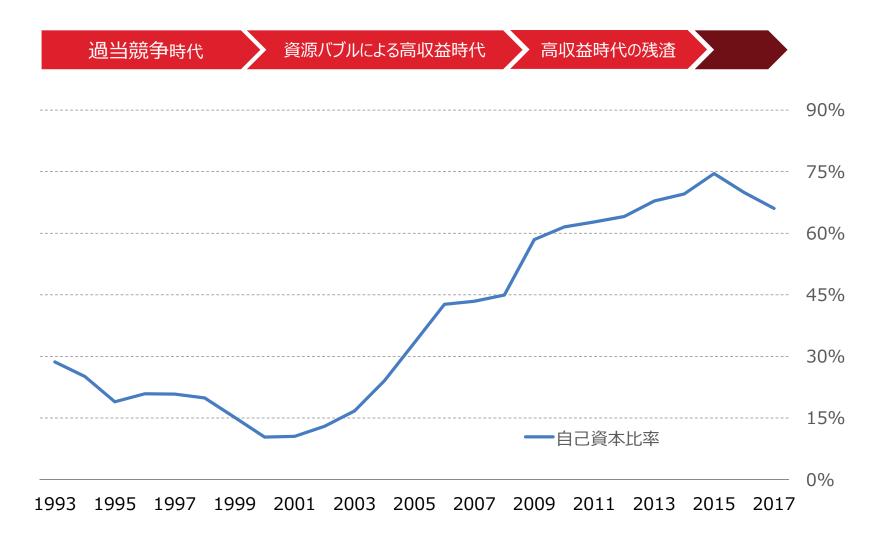
- 2016年度より従来からのビジネスモデルは成熟期入りが鮮明になってきた
- 新たな時代を迎え、どういった成長シナリオを描くかが、喫緊に求められる局面に





### 財務余力

- ただし、財務面では過当競争時代とは様変わり。かつてのような泥沼化はまずない。
- それだけ、改革にはまだ時間が費やせる余裕あり。戦略的経営に踏み込む好機





### 中長期経営方針

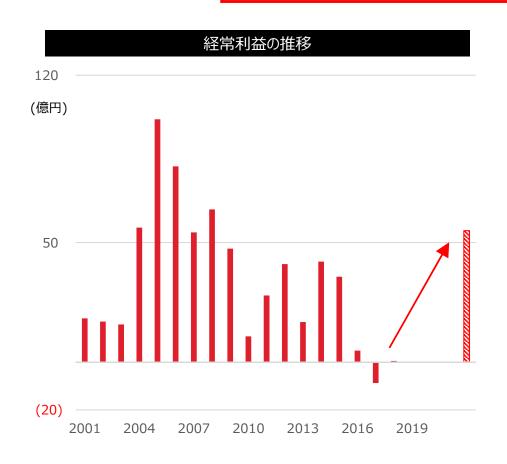
更なるエンジニアンリング力の強化で 建設業と環境リサイクルの未来を切り拓く

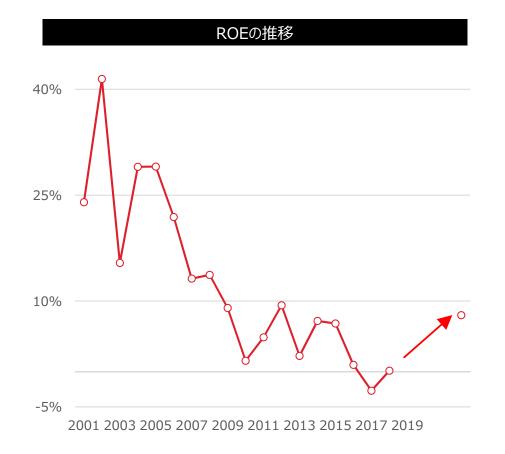


### 中長期経営方針 目標

中期経営目標

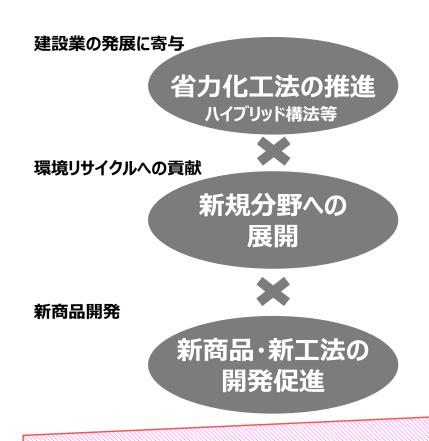
### 経常利益 50億円以上 ROE 8.0%超







### 成長戦略



#### 新規ビジネスモデル

市況変動に左右されない収益構造の確立

狙いは脱"市況ビジネス"の構築・確立

#### 既存ビジネスモデル

エンジニアリン グカの強化

**)**\*

伊藤製鐵所 協業体制



主力事業の収益増加

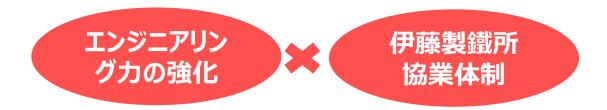
狙いは市況影響の緩和

2018



### 中長期経営方針 具体施策①

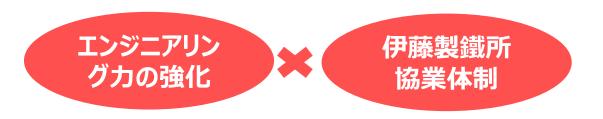
①既存事業の収益力強化



狙いは市況影響の緩和



### 中長期経営方針 ①既存事業の強化

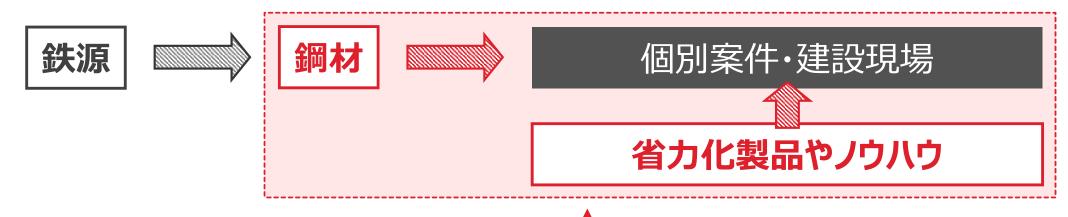


- ①エンジニアリングサービスの提供
- ②高付加価値製品への注力
- ③伊藤製鐵所の連携効果発現



### エンジニアリング力の強化

# ①エンジニアリング能力の向上



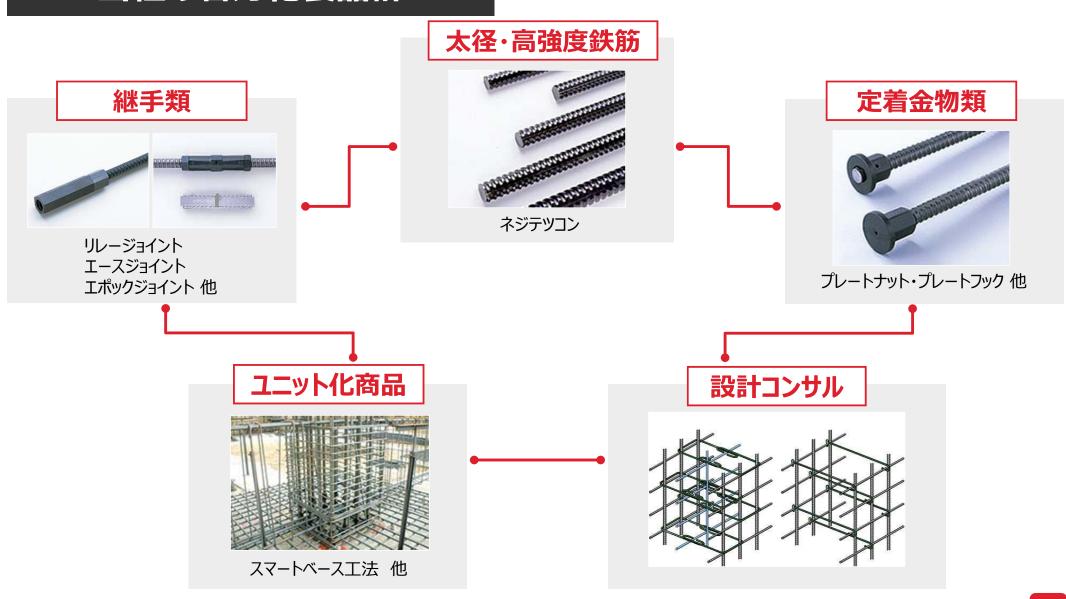
案件ごとのニーズに合わせた製品を ソリューションとして提供するエンジニアリング力を強化

個別物件の高強度化や効率化といったニーズに対応価格競争とは一線を画し、ソフト面での差別化を追求



### 省力化ソリューション会社化を推進

### 当社の省力化製品群

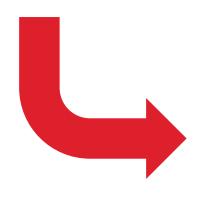




### エンジニアリングサービス

### 当社における省力化ソリューション・アイテム

- 1 ネジテツコン
- 2 継手·定着金具
- 3 工法のユニット化商品



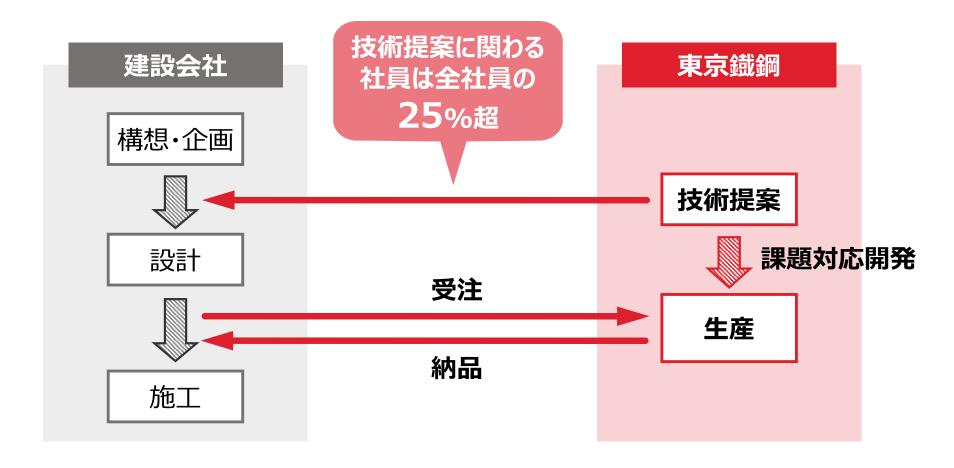
建築現場における労務軽減効果は大

- ①未熟練工の活用
- ②納期の短縮
- ③高品質化



### 顧客への取り組み

### ソリューションを顧客に浸透させる営業力



構想段階から顧客に技術提案を通して連携。 課題を開発部門にフィードバックし、顧客ニーズに合った製品を逸早く投入



### ソリューション展開例

### 最近の取組事例

### 人手不足に対応する「省力化工法」公開実験の開催





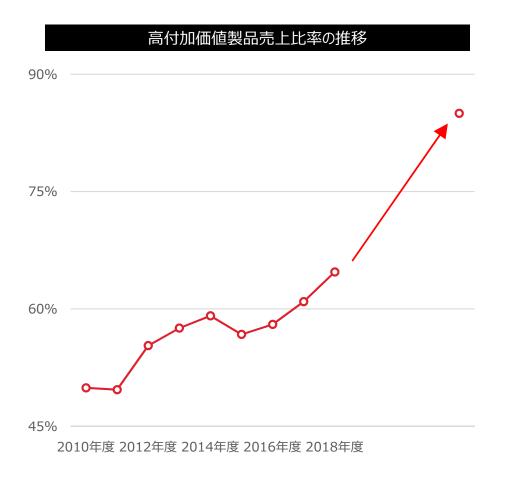
当社製品を活用した「省力化工法」について、 全国各地で顧客を招待して公開実験を実施。 その効果についてアピール。 (2013年からの実験開催数は約40件)



### 高付加価値戦略

# ②高付加価値製品への注力加速

エンジニアリング力強化により、高付加価値製品売上比率の上昇を目指す



#### 高付加価値化推進への施策

- ①ネジテツコンの拡販継続 これまでの拡大基調を維持
- ②太径高強度鋼・周辺部材の販売増 付加価値製品に注力
- ③潜在需要の大きな関東圏に注力

高付加価値製品の販売比率現在 中期目標65% ▶ 85%

### 提携効果

## ③伊藤製鐵所との連携効果発現

資本業務提携\*



### 東京鉄鋼





### 株式会社伊藤製鐵所

本社工場(小山)·八戸工場

筑波工場·石巻工場

- 1. 販売面での提携関係の確立、営業ノウハウの相互活用
- 2. 両社の事業立地を活かした生産体制の最適化による生産効率向上 及び輸送効率の向上
- 3. 製造技術・ノウハウの共有によるコスト・品質競争力の向上
- 4. 調達コストの削減・メンテナンスコストの削減

\*当社は伊藤製鐵所の株式を20.89%、伊藤製鐵所は当社株式を0.32%、それぞれ保有



### 中長期経営方針 具体施策②

②成長エンジンとしての新規ビジネス



狙いは脱"市況ビジネス"の構築・確立



### 中長期経営方針 ②新規ビジネスの加速



- ①環境リサイクルの強化
- ②海外展開
- ③新商品開発

~ハイブリッド構法の推進



### 環境リサイクル事業

# ①環境リサイクル事業の強化

- ✓ 廃石綿等の集荷拡大
- ✓ 低濃度PCB廃棄物の集荷拡大
- ✓ 解体処理事業の拡大
- ✓ 電炉処理困難物の処理事業開始



環境リサイクル事業の付加価値額 現在 中期展望 20億円 > 30億円以上

### 海外展開

# ②海外展開

- ✓ 現地生産ありきではなく、鉄筋は現地で調達
- ✓ 当社はエンジニアリング力をテコに、ノウハウ・部材の提供やユニット化推進で付加価値を確保
- ✓ 現状は韓国において、ビジネスを展開中

(2013年にTTK Korea社を設立済み)

✓ 韓国の動向を確認し、台湾・シンガポールでの横展開を検討

国内マーケットの飽和観測成長市場の取り込み



初期投資の嵩む現地生産 ではなく、エンジニアリングカ の提供に特化

### ハイブリッド構法(1)

# ③ハイブリッド構法など新商品の開発推進

ハイブリッド構法とは、柱(垂直方向)を鉄筋コンクリート、梁(水平方向)を鉄骨とする複合構法

S造 (鉄骨造)

長スパンによる大空間の確保



RC造 (鉄筋コンクリート造)

高い剛性と耐火性



鉄筋コンクリートと鉄骨の長所 組合せにより、顧客ニーズに より合致する建物を提供



エンジニアリング力をテコに 再開発で活況を示す S造マーケットを開拓

### ハイブリッド構法(2)

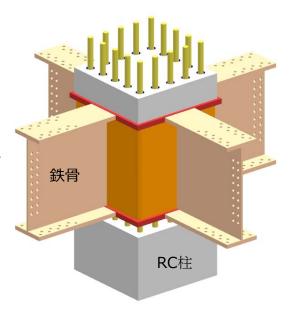
# ③ハイブリッド構法など新商品の開発推進

構法に使用する、鉄筋コンクリートなどの部材を、当社が一括して調達・供給 これにより、

- ①PCa部材\*の生産コスト抑制が可能に
- ②打設工程の削減が可能
- ③同時に、工事省力化を実現し、人手不足に対応
- ④一括納入による管理負担の軽減
- ⑤ゼネコン並びに設計事務所に対して新たな構法選択肢を提供



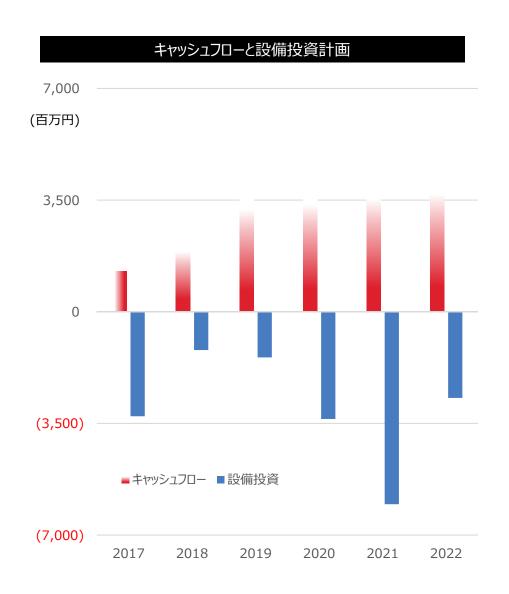
本構法の柱梁接合部イメージ



\*PCa部材: Precast Concrete部材の略。工場において運搬可能な大きさに成形されたコンクリート部材。



### 2022年度までの資金フロー



キャッシュフロー=純利益+減価償却費・のれん代償却と定義(負ののれんはマイナスで計算)

#### 5年累計資金収支尻計画

設備維持更新総額 150億円 能力増強投資 30億~50億円 vs.

累計減価償却費 130億円累計期間損益 +α

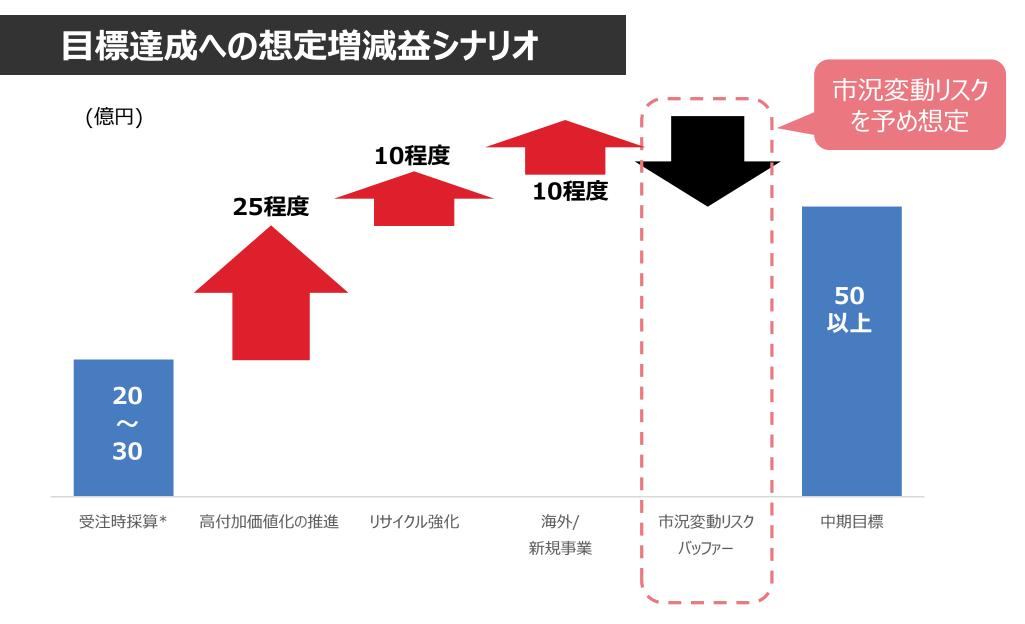


高水準の投資となるも、 財務への負担は限定的

<参考> 2019/3時点の財務状況 純有利子負債 7億円 自己資本比率 67.2%



### 中長期経営方針目標



\*受注時採算:鋼材受注時点の原料市況を基準とした際の採算。出荷までのタイムラグに生じる原料市況変化の影響を除いたもの



### 中長期経営方針

### 当社の目指す姿

- 1 市況変動に左右されない収益構造を確立
  - 高付加価値化の推進
  - エンジニアリング分野の強化
- 2 ソリューションカンパニーへの進化
  - 躯体工事の省力化・省人化ノウハウを強化育成
  - ソフト分野での差別化を追求
- 3 ROEを重視する経営ヘシフト



### Disclaimer

- ・本資料は当社をご理解いただくために作成されたもので、当社への投資勧誘を目的としておりません。
- ・本資料を作成するに当たっては正確性を期すために慎重に行っておりますが、完全性を保証するものではありません。
- ・本資料中の情報によって生じた障害や損害については、当社は一切責任を負いません。
- ・本資料中の予想・予測などは、本資料作成時点で入手可能な情報に基づき当社が判断したものであり、潜在的なリスクや不確実性が含まれています。そのため、実際の業績は、事業環境の変化等の様々な要因により、言及または記述されている将来見通しとは大きく異なる結果となることがあります。

以上、ご承知おきください。

<本件に関するお問い合わせ>

東京鐵鋼株式会社 総務・人事部 TEL: 03-5276-9700 FAX: 03-5276-9711 mail: ir@tokyotekko.co.jp